

*An die Teilnehmenden  
des diesjährigen Stadtradelns*

**Stabsstelle Öffentlichkeitsarbeit,  
Kultur & Events**

Ansprechpartner: Jonathan Wein

Dienstgebäude: Marktplatz 1

Zimmer: 001

Unser Zeichen: 794.14 / wej /

Telefon: 07135/105-305

E-Mail: jonathan.wein@brackenheim.de

Brackenheim, 20.09.2021

## Die Auswertung des Stadtradelns 2021 ist fertig

Liebe Teilnehmerinnen und Teilnehmer des Stadtradelns 2021,  
die sechste Auflage des Stadtradelns ging am 16.07.2021 zu Ende. Bevor nun ein auf Zahlen basierendes Resümee gezogen wird, möchte ich mich für Ihre Teilnahme sehr herzlich bedanken. Ich denke es ist nicht vermessen, bei einer sechsmaligen Teilnahme, von einer Tradition zu sprechen. Schön, dass diese tolle Initiative für mehr Nachhaltigkeit im Mobilitätssektor in Brackenheim so gelebt wird. Das ist ein Bekenntnis zum Klimaschutz und sendet die richtigen Signale.

663 aktive Radelnde, verteilt auf 53 Teams führen ein Gesamtergebnis von 106.660 Kilometern ein. Wären diese Kilometer nicht mit dem Fahrrad, sondern mit einem PKW zurückgelegt worden, hätte dies zusätzliche Emissionen von 15.678,9 Tonnen CO<sub>2</sub> bedeutet. Schön, dass dieser Ausstoß mit Ihrer Hilfe verhindert werden konnte. Neben der tatsächlichen Reduktion der Schadstoffemissionen ist das Stadtradeln auch eine symbolstarke Initiative. Ihre Teilnahme ist ein Bekenntnis zu einer umweltfreundlicheren Mobilität. Zu diesem Ziel bekennt sich die Stadt ebenfalls und wird sich konsequent dafür einsetzen, die Fahrradmobilität weiter zu stärken.

**Seien Sie auch nächstes Jahr wieder dabei. Der Termin für das Stadtradeln 2021 steht!**

**25.06.2021 – 15.07.2021**

Übrigens: Dieses Jahr wird es auch eine kleine Siegerehrung zum Stadtradeln in Präsenz geben. Die Gewinner\*innen und Team-Captains werden nochmals separat angeschrieben.

Sportliche Grüße und bis zum nächsten Jahr!

Ihr Bürgermeister Thomas Csaszar



gedruckt auf 100 % Recyclingpapier